

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00098.GSIMA.2014.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Metallbau Menges-König GmbH**

**Heiligenwiesen 14  
69231 Rauenberg  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 141

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Markus Fehres, IWE

geb. am: 08.05.1976

**Vertreter**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Volker König, IWS

geb. am: 06.10.1975

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

10.05.2013

**Gültigkeitsdauer**

09.05.2022

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 29.05.2019  
Holzer



  
Dipl.-Ing. (FH) Krämer  
Leiter der  
Prüfstelle